

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Моделирование систем и процессов
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Моделирование систем и процессов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, выполнение контрольной работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (204 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Моделирование систем и процессов
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Моделирование систем и процессов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, выполнение контрольной работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (204 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Идентификация динамических моделей производственных систем
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Идентификация динамических моделей производственных систем» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-2 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с идентификацией параметров динамических производственных систем в процессе управления объектами техники, технологии, и организационными системами.

Дисциплина формирует теоретические знания об идентификации. Изучает методы параметрической идентификации объектов управления.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачета (включает в себя ответ на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 96 часов.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Автоматизация технологических процессов и производств»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Автоматизация технологических процессов и производств» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных (ПК-5) компетенций выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по лабораторным работам, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (8 часов), лабораторные занятия (4 часа), практические занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (155 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «АСУ основных технологических процессов»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «АСУ основных технологических процессов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование компетенций ОК-5, ПК-2, ПК-3, ПК-4 и ПК-5 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основными технологическими процессами автоматизированных производств.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, курсовая работа, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по лабораторным работам, промежуточный контроль в форме экзамена и курсовой работы.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*6 часов*), практические занятия (*4 часа*) и самостоятельная работа студента (*125 часов*).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Безопасность жизнедеятельности
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и
производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Безопасность жизнедеятельности является частью базового блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки – 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Цель изучения дисциплины БЖД – формирование у обучающихся представления о неразрывном единстве профессиональной деятельности с требованием к безопасности и защищенности человека, реализация которых гарантирует сохранение работоспособности и здоровья человека.

Задача изучения дисциплины – приобретение теоретических и практических навыков для идентификации негативных воздействий среды обитания; разработки и реализации мер защиты человека и среды обитания от негативных воздействий; прогнозирования развития и оценки последствий опасных ситуаций; принятия решений по защите людей.

Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» нацелена на формирование общекультурной компетенции – ОК-8 выпускника.

Дисциплина БЖД призвана интегрировать на общей методической основе в единый комплекс знания, необходимые для комфортного состояния и безопасности человека во взаимодействии со средой обитания. Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с представлением об источниках и значимости опасных и вредных факторов среды обитания и защитных мерах обеспечения безопасности жизнедеятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекции (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (9 часов) и самостоятельная работа студента (91 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Вычислительные машины, системы и сети
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Вычислительные машины, системы и сети относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-3 способностью использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с общими принципами построения и работы вычислительной техники.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 3 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (8 часов), и самостоятельная работа студента (159 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Деловое общение и культура речи
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профилю подготовки Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Деловое общение и культура речи относится к дисциплинам по выбору вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств профилю подготовки Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций выпускника:

ОК-3: способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия.

Содержание дисциплины охватывает следующие ключевые вопросы: стили современного русского языка, функционально-стилистический состав книжной речи, сфера функционирования, видовое разнообразие, языковые черты официально-делового стиля. Взаимопроникновение стилей. Специфика элементов всех языковых уровней в научной речи. Жанровая дифференциация, отбор языковых средств в публичном стиле. Словесное оформление публичного выступления. Понятность, информативность и выразительность публичной речи. Языковые формулы официальных документов. Правила оформления документов. Речевой этикет в документе. Культура речи и совершенствование грамотного письма и говорения

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (60 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Диагностика и надежность автоматизированных систем
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Диагностика и надежность автоматизированных систем» является частью блока 1 дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной (ОПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (195 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Идентификация динамических моделей производственных систем
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Идентификация динамических моделей производственных систем» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-2 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с идентификацией параметров динамических производственных систем в процессе управления объектами техники, технологии, и организационными системами.

Дисциплина формирует теоретические знания об идентификации. Изучает методы параметрической идентификации объектов управления.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачета (включает в себя ответ на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 96 часов.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Инженерная и компьютерная графика
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Инженерная и компьютерная графика относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-1 способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с физическими теориями, пространственно-временными закономерностями.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 1 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (10 часов), практические (8 часов) и самостоятельная работа студента (117 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Иностранный язык
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Иностранный язык является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций:

ОК-3: способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с овладением основными навыками использования иностранного языка как средства межличностного и профессионального общения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: (практические занятия, самостоятельная работа студента).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета в 1 семестре и зачета с оценкой во 2 семестре.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 9 зачетных единиц, 324 часа. Программой дисциплины предусмотрены практические занятия (24 часа), контроль (8 часа) и самостоятельная работа студента (292 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Интегрированные системы проектирования и управления»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Интегрированные системы проектирования и управления» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-2 выпускника.

Цель преподавания дисциплины состоит в том, чтобы дать основные представления бакалавру о современных интегрированных системах управления. Основной задачей изучения дисциплины является методов управления технологическими процессами.

Содержание дисциплины охватывает следующий круг вопросов: концепция интегрированных автоматизированных систем управления; интеграция на пути повышения эффективности предприятия; интеграция АСУП и АСУТП; АСУТП и диспетчерское управление; компоненты систем контроля и управления; свойства SCADA-систем; отличительные особенности ERP- и MRP-II систем; внедрение и применение ERP-систем.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, курсовая работа, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по лабораторным работам, промежуточный контроль в форме курсовой работы и экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), лабораторные занятия (4 часа), практические занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (195 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Интеллектуальные системы»
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств, профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина Интеллектуальные системы является частью 1 блока дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-2 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с интеллектуальными технологиями в области управления объектами техники, технологии, и организационными системами.

Интеллектуальные технологии:

- технология экспертных систем, ориентированная на обработку знаний с явной формой представления в виде продукционных правил;

- технология нечеткой логики, ориентированная на обработку логико-лингвистических моделей представления знаний с помощью продукционных правил и размытых множеств;

- технология нейросетевых структур с неявной формой представления знаний, скрытых в архитектуре сети, параметрах нейронов и связей;

- технология ассоциативной памяти, ориентированная на обработку знаний с неявной формой представления в виде гиперповерхности в многомерном пространстве признаков;

- технология эволюционных вычислений и генетических алгоритмов.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачета (включает в себя ответ на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия 4 часа, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 96 часов.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Информатика
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Информатика относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций:

ОПК-2 (способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности);

ОПК-3(способностью использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности);
профессиональных компетенций:

ПК-18(способностью аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции, компьютерных систем управления ее качеством);

ПК-19(способностью участвовать в работах по моделированию продукции, технологических процессов, производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизированного проектирования, по разработке алгоритмического и программного обеспечения средств и систем автоматизации и управления процессами);

ПК-20(способностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом их результатов, составлять описания выполненных исследований и подготавливать данные для разработки научных обзоров и публикаций);

ПК-21(способностью составлять научные отчеты по выполненному заданию и участвовать во внедрении результатов исследований и разработок в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции и ее качеством);

ПК-22 (способностью участвовать: в разработке программ учебных дисциплин и курсов на основе изучения научной, технической и научно-методической литературы, а также

собственных результатов исследований; в постановке и модернизации отдельных лабораторных работ и практикумов по дисциплинам профилей направления; способностью проводить отдельные виды аудиторных учебных занятий (лабораторные и практические), применять новые образовательные технологии, включая системы компьютерного и дистанционного обучения).

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с теорией информации, методами работы с компьютерной и вычислительной техникой.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме зачета(по итогам 1 курса) и экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов), практические (8 часов), лабораторные занятия (14 часов) и самостоятельная работа студента (131 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине История
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина История является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций:

ОК-1 - способность использовать основы философских знаний, анализировать главные этапы и закономерности исторического развития для осознания социальной значимости своей деятельности.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со становлением и особенностями развития российской государственности, альтернативами в общественном и политическом развитии страны, сравнением российского исторического опыта с европейским и мировым, анализом различных точек зрения по дискуссионным проблемам курса.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: (лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (9 часа) и самостоятельная работа студента (91 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Информационные технологии
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Информационные технологии относится к вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование: общепрофессиональной компетенции ОПК-2 способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности; ПК-2 способностью выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с формированием целостной картины общественных отношений, становлением высоких морально-нравственных качеств личности, развитием креативные способностей студента.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (8 часов), и самостоятельная работа студента (56 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Компьютерное моделирование технологических процессов
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Компьютерное моделирование технологических процессов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-1) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов изготовления продукции, средств и систем автоматизации, контроля, технологического оснащения, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; участвовать в работах по расчету и проектированию процессов изготовления продукции и указанных средств и систем с использованием современных информационных технологий, методов и средств проектирования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, выполнение контрольной работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (159 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Компьютерное моделирование
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Компьютерное моделирование» является частью блока 1 дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-1) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов изготовления продукции, средств и систем автоматизации, контроля, технологического оснащения, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; участвовать в работах по расчету и проектированию процессов изготовления продукции и указанных средств и систем с использованием современных информационных технологий, методов и средств проектирования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, выполнение контрольной работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (159 часов).

Приложение 1

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Математика
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Математика является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций выпускника ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов: дискретная математика, линейная алгебра, векторная алгебра, аналитическая геометрия, введение в математический анализ, дифференциальное исчисление, интегральное исчисление, ряды, обыкновенные дифференциальные уравнения, теория вероятностей, математическая статистика. Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия и самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме конспектирования теоретического материала, выполнения домашних заданий и промежуточный контроль в форме экзамена и выполнения контрольных работ (по итогам 1 и 2 курсов).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 12 зачетных единиц, 432 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (26 час), практические (26 час) и самостоятельная работа студента (353 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Материаловедение и технология конструкционных материалов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной компетенции ОПК-1 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами материаловедения и технологии конструкционных материалов, электротехническими материалами в качестве компонентов электротехнического и электроэнергетического оборудования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, лабораторные занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в, выполнения лабораторных работ и промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*4 часа*), лабораторные (*6 часов*) занятия и самостоятельная работа студента (*89 часов*).

3. Методические рекомендации по проведению практических занятий

Практические занятия — форма организации обучения, которая направлена на формирование практических умений и навыков и является связующим звеном между самостоятельным теоретическим освоением студентами учебной дисциплины и применением ее положений на практике.

Практические занятия по дисциплине проводятся в целях выработки практических умений и приобретения навыков в решении управленческих задач, выполнении заданий, разработке и оформлении документов, практического овладения компьютерными технологиями. Главным их содержанием является практическая работа каждого студента.

Подготовка студентов к практическому занятию – один из видов самостоятельной работы в рамках данной дисциплины. Подготовка производится по вопросам, разработанным для каждой темы лабораторной работы. Данная информация доводится до студентов заранее. По желанию обучающихся, они могут не только составить конспект по материалам подготовки к практическому занятию, но и подготовить доклад по соответствующей теме, которая формулируется самим обучающимся и согласуется с преподавателем. Доклад иллюстрируется с помощью презентации Microsoft PowerPoint. Рекомендации по выполнению самостоятельной работы представлены в соответствующих методических указаниях.

Практические занятия составляют значительную часть всего объема аудиторных занятий и имеют важнейшее значение для усвоения программного материала. Выполняемые задания могут быть:

- 1) иллюстрацией теоретического материала и носить воспроизводящий характер; они выявляют качество понимания студентами теории;

В начале занятия рассматриваются основные теоретические положения, положенные в основу занятия. Обращается внимание на основные понятия, расчетные формулы, алгоритмы, практическую значимость рассматриваемых вопросов. Далее студентам предлагаются определенные условия (задачи), для которых требуется выполнить расчет определенных параметров или выработать определенные технологические решения. Задания могут быть групповые и индивидуальные. В зависимости от сложности предлагаемых заданий, целей занятия, общей подготовки обучающихся преподаватель может подсказать обучающимся алгоритм решения, или первое действие, или указать общее направление рассуждений. Полученные результаты обсуждаются с позиций их адекватности или эффективности в рассмотренной ситуации.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Методология научных исследований
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Методология научных исследований» является частью факультативных дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной (ОПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методологическим обеспечением научных исследований: выбор научного метода исследования, выдвижение и обоснование состоятельности научной гипотезы, использование законов и правил логики в научных исследованиях, моделирование, экспериментальные исследования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме собеседования, промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 1 зачетная единица, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (2 часов) и самостоятельная работа студента (26 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Методы и средства измерения
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Методы и средства измерения относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование: общепрофессиональной компетенции ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; профессиональной компетенции ПК-2 способностью выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью понимать принцип действия приборов из назначение и умением определять погрешности измерений.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (8 часов), практические (6 часов), лабораторные занятия (8 часов) и самостоятельная работа студента (120 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Методы и технические средства спектрального анализа сигналов
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Методы и технические средства спектрального анализа сигналов» является вариативной частью блока 1 дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-3 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с определением основных характеристик информационных сигналов, циркулирующих в СУ, разработкой требований к измерительным преобразователям ССД, анализом закономерностей преобразования сигналов в ИИК в статическом и динамическом режимах, определением погрешностей преобразования сигналов и разработкой методов их коррекции.

Программой дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельную работу студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой (включает в себя ответы на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, практические занятия 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 200 час.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Метрология
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Метрология относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с теорией и средствами измерений, техническим регулированием, стандартизацией, сертификацией.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (10 часов), практические (6 часов), лабораторные занятия (8 часов) и самостоятельная работа студента (108 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Микропроцессорные средства управления в АСУТП
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Микропроцессорные средства управления в АСУТП» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по лабораторным работам, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 96 часов.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
Основные аппараты химических производств**

Направление подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

профиль подготовки Автоматизация технологических процессов и производств.

Дисциплина Основные аппараты химических производств реализуется кафедрой Химия и химическая технология в филиале ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения дисциплины.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с областью применения, принципами работы, особенностями эксплуатации аппаратов и оборудования, используемых в химической промышленности.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-5.

В результате изучения дисциплины студент должен

знать:

- конструкцию технологических аппаратов и оборудования, используемого в химической промышленности,

- принцип действия, особенности эксплуатации оборудования и области его применения.

- методы конструирования аппаратуры современных химических производств,

- материальное оформление узлов и деталей аппаратов и машин химических производств;

уметь:

- производить выбор типа и конструкции оборудования по каталогам и другой технической документации,

- обосновывать выбор конструкционных материалов для вновь создаваемого оборудования используемого в химических производствах;

приобрести навыки:

- работы с каталогами технической документации и нормативными документами.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия и самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования по разделам, отчета по практической работе (собеседование), отчета по лабораторной работе (собеседование) и промежуточная аттестация в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часа, практическая работа 4 часа, лабораторная работа 4 часа и самостоятельная работа студента 92 часа.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Метрология
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Метрология относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-3 способностью использовать современные информационные технологии, технику, программные средства при решении задач профессиональной деятельности; ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с определением основных характеристик информационных сигналов, циркулирующих в СУ, разработкой требований к измерительным преобразователям ССД, анализом закономерностей преобразования сигналов в ИИК в статическом и динамическом режимах, определением погрешностей преобразования сигналов и разработкой методов их коррекции.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетные единицы, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (4 часов), лабораторные занятия (4 часов) и самостоятельная работа студента (200 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Основы информационной безопасности
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Основы информационной безопасности относится к вариативной части блока 3 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование: общепрофессиональной компетенции ОПК-2 способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с формированием целостной картины общественных отношений, становлением высоких морально-нравственных качеств личности, развитием креативные способностей студента.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме зачета (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 1 зачетные единицы, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (2 часов) и самостоятельная работа студента (26 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Оптимальные и адаптивные системы»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Оптимальные и адаптивные системы» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-4 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способами реализации основных технологических процессов и методами их проектирования. С аналитическими и численными методами при разработке математических моделей изделий, методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий. С современными методами разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки письменных домашних заданий и промежуточный контроль в форме экзамена (включает в себя ответ на теоретические вопросы и решение задач).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические (4 часа), и самостоятельная работа студента (96 часов).

**Аннотация рабочей программы
по дисциплине Основы САПР**

направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Основы САПР» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных (ПК-5) компетенций выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения, в расчетах и проектировании средств и систем контроля, диагностики, испытаний элементов средств автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием с использованием стандартных средств автоматизации проектирования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*6 часов*), практические занятия (*8 часов*) и самостоятельная работа студента (*193 часов*).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Основы экономической теории
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль подготовки Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Основы экономической теории относится к базовой части дисциплин блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств профилю подготовки Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ «Экономика и менеджмент» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций выпускника:

ОК-2: способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами экономических знаний о функционировании рыночной экономики на современном этапе. При изучении дисциплины раскрываются базовые экономические понятия; спрос, предложение, цена, стоимость, товар, деньги, доходы, расходы, прибыль, собственность, рынок, фирма, государство, объективные основы функционирования экономики и поведения экономических агентов (законы спроса и предложения, принципы ценообразования, принцип ограниченной рациональности, принцип альтернативных издержек, принцип изменения ценности денег во времени) Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Основы предпринимательской деятельности
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профилю подготовки Автоматизация технологических процессов

Дисциплина Основы предпринимательской деятельности относится к дисциплинам по выбору вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств профилю подготовки Автоматизация технологических процессов. Дисциплина реализуется кафедрой НФ «Экономика и менеджмент» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций выпускника:
Общепрофессиональных компетенций:

ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с развитием предпринимательства в России, формированием маркетинговой политики предпринимательства, управлением маркетинговыми технологиями, методами и подходами для оценки бизнеса.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (4 час), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Первичные измерительные преобразователи АСУТП
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Первичные измерительные преобразователи АСУТП» является вариативной частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-5 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, охватывает широкий круг вопросов: методы проектирования типовых ИП, анализа измерительной техники и технических измерений объектов АСУ ТП.

Программой дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельную работу студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой (включает в себя ответы на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, практические занятия 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 200 час.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Правоведение
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств*
профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Аннотация рабочей программы

Дисциплина Правоведение является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций выпускника:

ОК-6 - способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности.

Цель дисциплины Правоведение - дать бакалавру, получающему высшее образование, базовое представление об основных понятиях и категориях государства и права; сформировать основные правовые знания и навыки, необходимые в будущей профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, самостоятельная работа студента*.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Прикладные программные продукты в автоматизации»
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Прикладные программные продукты в автоматизации» относится к вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-3 способностью использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования, промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 1 и 2 курсов) и выполнения контрольных работ.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), лабораторные занятия (4 часов) и самостоятельная работа студента (96 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Программируемые логические контроллеры в АСУТП
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Программируемые логические контроллеры в АСУТП» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по лабораторным работам, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 96 часов.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Программные комплексы расчета надежности технических систем»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Программные комплексы расчета надежности технических систем» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения, основные функциональные возможности комплексов вероятностного анализа надежности и безопасности систем.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Программирование и основы алгоритмизации
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Программирование и основы алгоритмизации относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ПК-6 способностью проводить диагностику состояния и динамики производственных объектов производств с использованием необходимых методов и средств анализа.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методами математического программирования, прикладного программирования, алгоритмизации задач профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 3 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (8 часов), лабораторные занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (191 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Проектирование автоматизированных систем
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Проектирование автоматизированных систем» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных (ПК-5) компетенций выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения, в расчетах и проектировании средств и систем контроля, диагностики, испытаний элементов средств автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием с использованием стандартных средств автоматизации проектирования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*6 часов*), практические занятия (*8 часов*) и самостоятельная работа студента (*193 часов*).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Русский язык и культура речи
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Русский язык и культура речи является дисциплиной базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций выпускника:

ОК-3: способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия.

Содержание дисциплины охватывает следующие ключевые вопросы: стили современного русского языка, функционально-стилистический состав книжной речи, сфера функционирования, видовое разнообразие, языковые черты официально-делового стиля. Взаимопроникновение стилей. Специфика элементов всех языковых уровней в научной речи. Жанровая дифференциация, отбор языковых средств в публичном стиле. Словесное оформление публичного выступления. Понятность, информативность и выразительность публичной речи. Языковые формулы официальных документов. Правила оформления документов. Речевой этикет в документе. Культура речи и совершенствование грамотного письма и говорения

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (60 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Системы автоматизации и управления»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Системы автоматизации и управления» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-4, выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с разработкой автоматизированных интегрированных систем управления (ИСУ). Рассматриваются методические вопросы создания и функционирования ИСУ. Принципы построения интегрированных систем управления. Рассматриваются основные стадии создания интегрированных систем управления. Классификация автоматизированных систем управления и их функциональное назначение. Примеры реализации интегрированных систем управления. Координация компонентов интегрированных систем управления. Сопряжение уровней АСУП и АСУ ТП.

Основные функции САПР, состав и структура САПР. Подсистемы САПР. Комплекс средств и компонентов САПР. Программно-методический комплекс (ПМК). Программно-технический комплекс (ПТК) САПР.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки письменных домашних заданий, рубежный контроль в форме рефератов и контрольных заданий и промежуточный контроль в форме экзамена (включает в себя ответ на теоретические вопросы).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 10 часов, практические 10 часов, и самостоятельная работа студента 187 часа.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Системы реального времени»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Системы реального времени» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных (ПК-4) компетенций выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с теоретическими основами построения и организации функционирования систем реального времени, используемых в различных системах управления, исследованием особенностей построения их программного обеспечения и способов эффективного применения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме устного опроса, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические (4 часа), и самостоятельная работа студента (96 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Социология, политология, культурология
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Социология, политология, культурология является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-4 - способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основными этапами развития социально-политической и культурологической мысли; фундаментальными понятиями и категориями политологической науки, социологии и культурологии; спецификой механизмов возникновения и разрешения социальных, политических и культурных конфликтов.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента*.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме выполнения заданий на практических занятиях и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетные единицы, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (6 часа), практические занятия (2 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (204 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Теория автоматического управления
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Теория автоматического управления» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-2 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, охватывает широкий круг вопросов: методы построения математических моделей реальных динамических объектов и процессов; методы анализа и синтеза объектов автоматического управления.

Программой дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельную работу студентов, выполнение курсовой работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме экзамена (включает в себя ответы на теоретические вопросы) и защита курсовой работы.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 10 зачетных единиц, 360 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 8 часов, практические занятия 8 часов, лабораторные работы 4 часа, и самостоятельная работа студента 331 час.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Информационные технологии
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Информационные технологии относится к вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование: общепрофессиональной компетенции ОПК-2 способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности; ПК-2 способностью выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с формированием целостной картины общественных отношений, становлением высоких морально-нравственных качеств личности, развитием креативные способностей студента.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (8 часов), и самостоятельная работа студента (56 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Теоретическая механика
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Теоретическая механика относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-1 способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с физическими теориями, пространственно-временными закономерностями.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (8 часов), лабораторные занятия (8 часов) и самостоятельная работа студента (120 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Технологические процессы автоматизированных производств
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Технологические процессы автоматизированных производств относится к вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-3, ПК-6, ПК-18, ПК-19, ПК-20, ПК-21, ПК-22.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением технологических процессов добычи и подготовки нефти и газа, производства товарного бензина, эффективности сжигания углеводородного топлива при реализации технологических процессов нефтегазовой отрасли.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме зачета (по итогам 5 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (4 часов), лабораторные занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (92 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Технические измерения и приборы
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Технические измерения и приборы относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование: общепрофессиональной компетенции ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; профессиональной компетенции ПК-2 способностью выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью понимать принцип действия приборов из назначение и умением определять погрешности измерений.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования и промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 2 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (8 часов), практические (6 часов), лабораторные занятия (8 часов) и самостоятельная работа студента (120 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Технические и программные средства комплексной автоматизации»
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Технические и программные средства комплексной автоматизации» относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-4 способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования, промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 1 и 2 курсов) и выполнения контрольных работ.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические (4 часов), лабораторные занятия (4 часов) и самостоятельная работа студента (195 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Технология программирования и разработка программного
обеспечения»
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Технология программирования и разработка программного обеспечения» относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-3 способностью использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с формированием теоретических и практических навыков по разработке надежного, качественного программного обеспечения с применением современных технологий программирования, методов и средств коллективной разработки.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования, промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 4 курса).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), лабораторные занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (91 час).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Физика
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и
производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Физика относится к базовой части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки (специальности) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой НФ-ЭЭиАТП филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-1 способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с физическими теориями, пространственно-временными закономерностями.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования, промежуточный контроль в форме экзамена (по итогам 1 и 2 курсов) и выполнения контрольных работ.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 10 зачетных единиц, 360 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов), практические (10 часов), лабораторные занятия (16 часов) и самостоятельная работа студента (302 часа).

Аннотация рабочей программы

по дисциплине «Физико-химические основы технологических процессов»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Физико-химические основы технологических процессов» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной компетенции ПК-1 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением физико-химических свойств нефти и природного газа, основных технологий их переработки на НПЗ, производства товарной продукции и определением её характеристик, определяющих эффективность нефтегазовых технологий.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме опросов на практических занятиях и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоёмкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа программой дисциплины предусмотрены лекционные 12 часов, практические 6 часов, самостоятельная работа студента 122 часа.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Физическая культура и спорт
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Аннотация рабочей программы

Дисциплина Физическая культура и спорт является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Целью освоения дисциплины Физическая культура и спорт является формирование общекультурных компетенций, необходимых для реализации производственно-технологической деятельности:

ОК-7 - способность поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности.

Содержание дисциплины охватывает:

- научно-практические основы физической культуры и здорового образа жизни;
- средства и методы физического воспитания для профессионально-личностного развития, физического самосовершенствования, формирования здорового образа и стиля жизни;
- средства и методы укрепления индивидуального здоровья, физического самосовершенствования, ценности физической культуры личности для успешной социально-культурной и профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекционные занятия, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены, лекционные занятия (2 часа), практические занятия (2 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (64 часа).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Философия
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Философия является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование:

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций:

ОК-1- способность использовать основы философских знаний, анализировать главные этапы и закономерности исторического развития для осознания социальной значимости своей деятельности.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с формированием мировоззрения человека. Проблематика курса предполагает изучение истории философских воззрений, понимание сущности и предназначения человека, основных философских понятий и категорий, а также рассмотрение онтологических, гносеологических, аксиологических и экзистенциальных аспектов бытия в системе человек-мир, формирование индивида как личности в социальной действительности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: (лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (9 часа) и самостоятельная работа студента (91 час).

Аннотация рабочей программы по дисциплине Химия

направление подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиля подготовки Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина Химия является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой Химия и химическая технология в филиале ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Новокуйбышевске.

Цель дисциплины - формирование у студентов целостного естественнонаучного мировоззрения.

Задача дисциплины - обучение студентов теоретическим основам знаний о составе, строении и свойствах веществ, их превращениях, а также о явлениях, которыми сопровождаются превращения одних веществ в другие при протекании химических реакций.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной компетенции ОПК-1 выпускника.

В задачи освоения дисциплины входят: готовность выявить естественно-научную сущность проблем, возникающих в ходе профессиональной деятельности и способность привлечь для их решения соответствующий физико-математический аппарат, методы химического исследования, знания основных законов органической и неорганической химии.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторная работа, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования по разделам, отчета по лабораторным работам (собеседование) и промежуточная аттестация в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 6 часов, лабораторные работы - 10 часов и 83 часа самостоятельной работы студента.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Цифровые системы управления
направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов
и производств
профиль (специализация) Автоматизация технологических процессов и
производств

Дисциплина «Цифровые системы управления» является частью блока 1 подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных ОПК-3 компетенций выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием цифровых СУ, изучением основных методов цифрового управления технологическими процессами, методов математического моделирования элементов и систем цифрового управления с использованием современных информационных технологий и программных средств.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам, опросом на практических занятиях и промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), практические занятия (4 часов), лабораторные работы (4 часов) и самостоятельная работа студента (200 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Цифровые устройства автоматики»
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Цифровые устройства автоматики» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной (ПК-4) компетенции выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения, основные функциональные возможности комплексов вероятностного анализа надежности и безопасности систем.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчетов по практическим занятиям, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).

**Аннотация рабочей программы
по дисциплине Экология**

направление подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль подготовки Автоматизация технологических процессов и производств.

Дисциплина Экология является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой Химия и химическая технология в филиале ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-4 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с общей и инженерной экологией. Студенты изучают основы экологических отношений человека и природы, а также способы безопасного управления этими отношениями в целях защиты окружающей среды.

В задачи освоения дисциплины входят:

- изучение нормативных характеристик качества состояния природы, разработанных человеком, методов и устройств по снижению негативного влияния его деятельности на окружающий мир при улучшении собственного благосостояния;
- основные закономерности функционирования биосферы и человека, взаимодействия организма и среды, глобальные проблемы окружающей среды и экономические принципы рационального использования природных ресурсов, технических средств и технологий.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме собеседования по разделам дисциплины, отчет по практическим занятиям и промежуточная аттестация в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 4 часа, практические занятия 4 часа и самостоятельная работа студента 60 часов.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Элективные курсы по физической культуре
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и
производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Элективные курсы по физической культуре является дисциплиной по выбору вариативной части блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций:

ОК-7 – способность поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности.

Содержание элективных курсов охватывает:

научно-практические основы физической культуры и здорового образа жизни;
средства и методы физического воспитания для профессионально-личностного развития, физического самосовершенствования, формирования здорового образа и стиля жизни;
средства и методы укрепления индивидуального здоровья, физического самосовершенствования, ценности физической культуры личности для успешной социально-культурной и профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *практические занятия, самостоятельная работа студента*.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 328 часов. Программой дисциплины предусмотрены практические занятия (8 часов), контроль (8 часа) и самостоятельная работа студента (312 часов).

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Электротехника и электроника
направление 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
профиль Автоматизация технологических процессов и производств

Дисциплина «Электротехника и электроника» является частью блока 1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Электроэнергетика, электротехника и автоматизация технологических процессов» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г.Новокуйбышевске.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-2 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, охватывает широкий круг вопросов: методы построения математических моделей реальных динамических объектов и процессов; методы анализа и синтеза объектов автоматического управления.

Программой дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, самостоятельную работу студентов, выполнение курсовой работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме зачёта и зачёта с оценкой (включает в себя ответы на теоретические вопросы) и выполнения контрольной работы.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 12 часов, практические занятия 4 часов, лабораторные работы 10 часов, и самостоятельная работа студента 148 час.

Аннотация рабочей программы
по дисциплине Экономика организаций (предприятий)
направление (специальность) 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*

Дисциплина Экономика организаций (предприятий) является частью базового блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.04 *Автоматизация технологических процессов и производств* профилю подготовки *Автоматизация технологических процессов и производств*. Дисциплина реализуется кафедрой «Экономика и менеджмент».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование компетенций:

ОК-2 способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами экономических знаний о функционировании современного предприятия. Дисциплина закладывает методологическую базу и основы экономического мышления, необходимые в дальнейшем для изучения более специализированных дисциплин как экономика природопользования, налоговая система РФ, экономический анализ деятельности предприятия, инвестиции и инновации. В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать основные законы функционирования предприятия в условиях рыночной экономики, уметь решать задачи оценки эффективности использования ресурсов фирмы, владеть навыками принятия управленческих решений в сфере управления фирмой.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме аттестации дважды в семестре по результатам текущего контроля знаний и промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), практические занятия (4 часа), контроль (4 часа) и самостоятельная работа студента (96 часов).