

ОТЧЕТ

О проведении заседания секции филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Новокуйбышевске
77-й научно-технической конференции обучающихся (студентов бакалавриата, специалитета и
магистратуры) в рамках мероприятия «Дни науки» СамГТУ

СЕКЦИЯ «Химия и химическая технология»

23.05.2022 г., 12:00 и 202 каб.:

ПРИСУТСТВОВАЛИ (из состава жюри):

Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н.

Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с.

Николаева Жанна Валериевна, к.х.н.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Проведение заседания секции «Химия и химическая технология» 77-й научно-технической конференции обучающихся (студентов бакалавриата, специалитета и магистратуры) филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Новокуйбышевске.

Выступило (10) обучающихся, было заслушано (10) докладов:

СЛУШАЛИ доклады:

№ п/п	Тема доклада	Докладчик (ФИО полностью, курс, группа)	Научный руководитель (ФИО полностью, ученая степень, звание, должность)
1.	Технологическое проектирование установки сернокислотного алкилирования изобутана бутиленом мощностью 290 тыс. т/год по легкому алкилату	Балабашкина Дарьяна Евгеньевна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»
2.	Технологическое проектирование установки окисления изопропилбензола мощностью 142 тыс. тонн/год (по фенолу)	Бессонова Виктория Дмитриевна, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»
3.	Технологическое проектирование установки каталитического риформинга широко бензиновой фракции мощностью 1190 тыс. т/год	Володина Александра Дмитриевна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»
4.	Технологическое проектирование установки алкилирования бензола этиленом мощностью 165 тыс. т/год	Воронов Марк Витальевич, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»
5.	Технологическое проектирование установки сернокислотного разложения гидропероксида кумола на фенол и ацетон мощностью 180 тыс. т/год по фенолу	Егоров Данил Андреевич, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»
6.	Технологическое проектирование установки гидроочистки дизельной фракции мощностью 1690 тыс. т/год.	Ильюшин Владислав Дмитриевич, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»

7.	Технологическое проектирование установки сернокислотного алкилирования изобутана бутиленом мощностью 162 тыс. т/год по легкому алкилату	Клюкина Екатерина Владимировна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»
8.	Технологическое проектирование установки сернокислотного алкилирования изобутана ББФ мощностью 175 тыс. т/год по легкому алкилату. Расчет каскадного реактора и оборудования выделения изобутана.	Колчина Елизавета Викторовна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»
9.	Технологическое проектирование установки алкилирования бензола пропиленом мощностью 105 тыс. т/год по изопропилбензолу	Федорова Елизавета Ивановна, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»
10.	Технологическое проектирование установки каталитического риформинга (CCR) мощностью 1350 тыс. т/год	Шуваев Николай Олегович, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»

ПОСТАНОВИЛИ:

Секцию «Химия и химическая технология» филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Новокуйбышевске 77-й научно-технической конференции обучающихся (студентов бакалавриата, специалитета и магистратуры) считать успешно проведенной и по её итогам:

1. Наградить дипломами следующих докладчиков:

№ п/п	Тема доклада	Докладчик (ФИО полностью, курс, факультет, группа. <i>Пример: Андреев Андрей Андреевич, 2-ИАИТ-3)</i>	Научный руководитель (ФИО полностью, ученая степень, звание, должность. <i>Пример: Иванов Иван Иванович, к.т.н., доцент, доцент каф. «ИТ»)</i>	Место (I,II,III)
1	Технологическое проектирование установки каталитического риформинга (CCR) мощностью 1350 тыс. т/год	Шуваев Николай Олегович, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»	I
2	Технологическое проектирование установки алкилирования бензола пропиленом мощностью 105 тыс. т/год по изопропилбензолу	Федорова Елизавета Ивановна, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»	II
3	Технологическое проектирование установки алкилирования бензола этиленом мощностью 165 тыс. т/год	Воронов Марк Витальевич, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»	III

2. Наградить почетными грамотами следующих докладчиков:

№ п/п	Тема доклада	Докладчик (ФИО полностью, курс, факультет, группа. <i>Пример: Андреев Андрей Андреевич, 2-ИАИТ-3)</i>	Научный руководитель (ФИО полностью, ученая степень, звание, должность. <i>Пример: Иванов Иван Иванович, к.т.н., доцент, доцент каф. «ИТ»)</i>	Номинация
1	Технологическое проектирование установки сернокислотного алкилирования изобутана бутиленом мощностью 290 тыс. т/год по легкому алкилату	Балабашкина Дарьяна Евгеньевна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»	За высокие теоретические результаты исследований
2	Технологическое проектирование установки сернокислотного разложения гидропероксида кумола на фенол и ацетон мощностью 180 тыс. т/год по фенолу	Егоров Данил Андреевич, 4 курс, 18-НФ18	Попов Сергей Васильевич, к.т.н., с.н.с., доцент каф. «ХиХТ»	За высокую практическую значимость работы
3	Технологическое проектирование установки сернокислотного алкилирования изобутана бутиленом мощностью 162 тыс. т/год по легкому алкилату	Клюкина Екатерина Владимировна, 4 курс, 18-НФ18	Хабибрахманова Оксана Валерьевна, к.х.н., доцент каф. «ХиХТ»	За содержательный анализ исследуемой проблемы

Председатель секции

(подпись)

(ФИО)

Секретарь жюри

(подпись)

(ФИО)